Food Packaging Solutions

ООО "ФУД ПЭКЭДЖИНГ СОЛЮШНС"
141446, Московская область, г. Химки, мкр Подрезково,
ул Комсомольская, д 16, этаж/каб 2/217
Тел.: +7(499) 322-36-32
E-mail: sale@fps-upack.ru
Сайт: https://fps-upack.ru

Автоматический запайщик лотков FPS-504

Установка предназначена для упаковки продуктов питания в полимерную тару, методом герметичной запайки пленки с последующей вырубкой по контуру тары с функцией MAP (Modifies atmosphere packaging). Установка разработана российской компанией «FPS» (Food Packaging Solutions). Компания «FPS» специализируется на разработке дизайна упаковки, изготовлении прессформ для термоформинга и упаковочном машиностроении.

Модель производится с мая 2015 года. В установке применяются передовые технологии и комплектующие, производства стран Европы и Японии.

Машина оснащена собственной компьютеризированной системой управления, имеющей протокол обмена данными. Установка оснащена двумя рядно расположенными сварочно-вырубными обоймами, позволяющими в течение 5 минут переходить с одного типоразмера упаковки на другой. Сварочно–вырубные обоймы работают с пищевой упаковкой различной емкости, геометрии, с любыми полимерными материалами, типа PP, PS, EPS, EVA, PVC, PET, CPET.

Машина позволяет одновременно упаковывать от одного до шестнадцати лотков, в зависимости от их размеров. Оборудование выпускается в защищенной версии – для препятствия разъедания металлов, контактирующих с агрессивными средами (соления, маринады рыбы и мяса, агрессивные рассолы и т.д.).

Принцип работы установки FPS-500

Фасовка продукта в контейнер и установка его в приемную обойму осуществляется оператором вручную. Все последующие процессы технологического цикла автоматизированы.

После нажатия кнопки запуска цикла, обойма с установленными лотками, автоматически задвигается в машину, вместо нее из машины выдвигается пустая матрица, в которую можно устанавливать вторую партию лотков. Начинается цикл смыкания сварочно-вырубной обоймы узла запайки. После смыкания верхней и нижней частей матрицы, матрица вакуумируется и продувается смесью инертных газов. Смесь газов может быть приготовлена в самой машине, для чего она оборудована встроенным электронным смесителем газов, и в памяти системы хранятся типовые рецепты пищевых продуктов. Остаточное количество кислорода внутри упаковки не превышает 1% в общей смеси газов. После газозамещения происходит приваривание покрывного материала и одновременная вырубка его по контуру. По завершению цикла вырубки обойма с матрицами выезжает из рабочей зоны и в ручном режиме выталкивает край контейнеров вверх, для удобства извлечения упакованного продукта. Матрицы выталкивателями комплектуются опционально.

В момент завершения цикла вырубки срабатывает привод перемотки покрывного материала, перематывая полотно. Система управления имеет два режима перемотки полотна, устанавливаемых оператором: А) Перемотка по оптическому датчику Б) Перемотка по пробегу полотна.

Система управления установки позволяет устанавливать различные температуру и время запайки, с учетом термосвариваемости тех или иных полимерных материалов. Кроме того, система управления позволяет выбирать различные режимы работы установки, рецептуру газосмешения, программировать и выводить информацию на принтеры этикеток. Вся информация на панели управления на русском языке. В основе системы управления контроллер и «тач-скрин» панель управления компании «Delta».

Конструкция блока запайки предполагает наличие специального зубчатого вырубного ножа, вырубающего покрывной материал четко по контуру стакана или контейнера. Нож изготовлен из специальной, особо прочной стали, производства немецкой компании «Stursberg» и имеет ресурс в 1 000 000 циклов. Равномерное продвижение пленки через систему обводных валков обеспечивается электроприводом, в основе которого мотор-редуктор южно-корейской компании DKM. Бабина с пленкой фиксируется специальным устройством, проводится через систему обводных валков, обеспечивающих равномерное двуосное натяжение пленки. Для позиционирования рисунка, устанавливается оптический датчик «Fotec», работающий по фотометке.

Характеристики	FPS 504
Тип управления	Автоматический
Привод лотка	Автоматический
Привод узла запайки	Автоматический
Напряжение, В	380
Мощность, кВт	4
Упаковочная скорость (циклов/мин)	8
Размер лотка (макс.) в матрице, мм	326x265
Кол-во лотков (187x137) в матрице, шт	4
Максимальная ширина пленки, мм	340
Диаметр рулона пленки (макс.), мм	250
Установка	Напольная
Газозамещение (MAP)	Есть
Вакуумная камера	Есть
Встроенный смеситель газов	Есть
Расход сжатого воздуха, литр/мин	
Максимальная глубина лотка, мм	90
Размер (ДхВхШ), мм	
Вес аппарата, кг	
Величина исходящего шума, дБ	
ЦЕНА (с учетом НДС)	870 000.00
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ МАТРИЦА	110 000.00
ДАТЕР	40 000.00
ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ЛОТКА	22 000.00

В стоимость базовой комплектации установки входит:

- Установка FPS-504;
- Комплект документации;
- Комплект расходных материалов.

Срок поставки: 10 календарных дней.

Гарантия: 2 года.

Условия оплаты: 50 % предоплата, оставшиеся 50 % после приемки оборудования.

Приемка оборудования осуществляется на территории поставщика, по адресу: Химки, мкр Подрезково , ул. Комсомольская дом 16.

Пусконаладочные работы: 5 000 руб.